

INFÂNCIA - JUVENTUDE  
CULTURA - DESPORTO



Centro Social para o Desenvolvimento do Sobralinho

Moeda: EUR  
Contribuinte: 501382470

Demonstração dos resultados por naturezas em 31 de dezembro de 2022  
(ESNL)

Rendimentos e Gastos	Notas	2022	2021
Vendas e serviços prestados	9	1 020 203,95	841 508,74
Subsídios, doações e legados à exploração	11	1 559 041,67	1 517 997,48
Custo das mercadorias vendidas e das matérias consumidas	8	-362 162,60	-255 818,09
Fornecimentos e serviços externos	17	-579 813,34	-491 280,14
Gastos com o pessoal	13	-1 624 662,82	-1 579 657,32
Imparidade de dívidas a receber (perdas/reversões)	12.2	-4 218,24	-8 848,44
Outros rendimentos	18	69 944,46	64 058,86
Outros gastos	19	-17 124,80	-21 459,38
<b>Resultado antes de depreciações, gastos de financiamento e impostos</b>		<b>61 208,28</b>	<b>66 501,71</b>
Gastos / reversões de depreciação e de amortização	4 e 5	-35 712,49	-36 810,45
<b>Resultado operacional (antes de gastos de financiamento e impostos)</b>		<b>25 495,79</b>	<b>29 691,26</b>
Juros e rendimentos similares obtidos	18	31,92	10,11
Juros e gastos similares suportados	19	-2 789,95	-2 514,15
<b>Resultado antes de impostos</b>		<b>22 737,76</b>	<b>27 187,22</b>
Impostos sobre o rendimento do período		0,00	0,00
<b>Resultado líquido do período</b>		<b>22 737,76</b>	<b>27 187,22</b>

Contabilidade - (c) Primavera BSS

A Direção \_\_\_\_\_

O Contabilista Certificado \_\_\_\_\_

